



1. При сборке изделия, откатанные пояски конической детали ,привариваются на внешней стороне обечайки составляющей частей.
2. По умолчанию первый размер переходника имеет расширение типа "мама"
3. Точки для перехватки ставить с шагом 60-70
4. Подъем сварочного шва не допускается.
5. Сварочный шов обечайки внахлест.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Взам. инв. №			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Переходник ф 100x130, AISI 439/0,5мм, h=180мм

Лист